

# CONTROL DE CALIDAD EN EL SERVICIO DE EMPACADO DE PALTA DE EXPORTACION

Ing. Germán Sotillo Osorio



# OBJETIVO

- Conocer las especificaciones de calidad para la exportación de palta fresca.
- Presentar el servicio de empacado que ofrece Verdeflor S.A.C.



# EXPORTACIONES DE PALTAS

- ▶ El 2021 las exportaciones de palta sumaron US\$ 1,000 millones.
- ▶ Son 253 las empresas peruanas que el 2021 exportaron palta. La mitad de ellas fueron pequeñas y micro empresas.
- ▶ Perú es el segundo proveedor de palta en el mundo después de México y superando a España, Chile, Estados Unidos y Colombia.



# CERTIFICACIONES



**BRCS**



**SENASA**  
PERU

**SMETA**®



# MANEJO DE CALIDAD EN CAMPO

- Importante el cumplimiento de las Buenas Practicas Agrícolas, entre los cuales detallo:
  - Disponer zona de mezcla, almacenes, cerco, SSHH, identificación de lotes para que sea trazable el producto.
  - Agricultor y sus trabajadores entrenados en temas de higiene, manejo integrado de plagas, fertilización. Contar con un profesional que de la asesoría respectiva.
  - Uso adecuado de productos fitosanitarios.
  - Uso de un registro de sus aplicaciones.



# MANEJO DE CALIDAD EN CAMPO

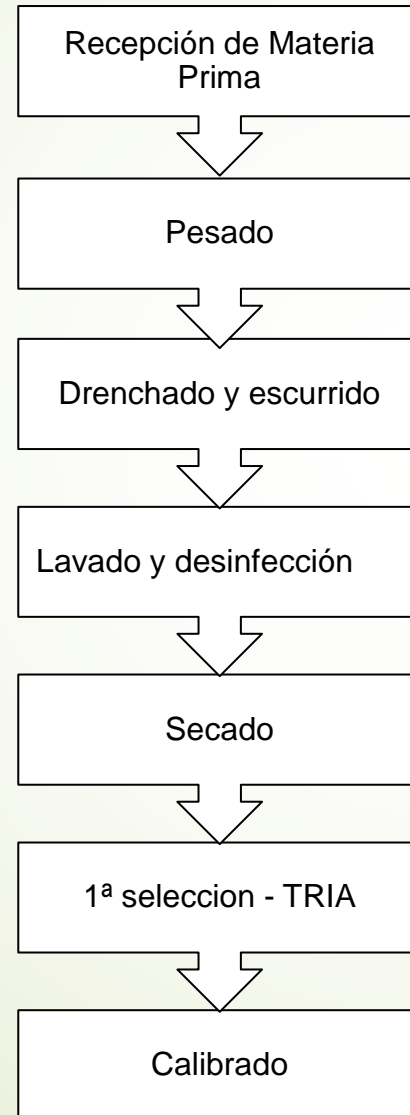
- Realizar muestreo y determinar el punto óptimo de cosecha. En el caso palta el % de materia seca es 21.5 palta Hass.  
Según el tipo de producto se mide Brix, evaluación organoléptica, etc.
- Durante la cosecha aplicar higiene respectiva:
  - Herramientas de cosecha (tijeras)
  - Jabas limpias y de uso exclusivo.
  - Los manipuladores deben de mantener las manos limpias y cumplir con las reglas de campo.
  - El transporte de materia prima debe ser el adecuado con malla antiafida, toldo, higiénico y de uso exclusivo.





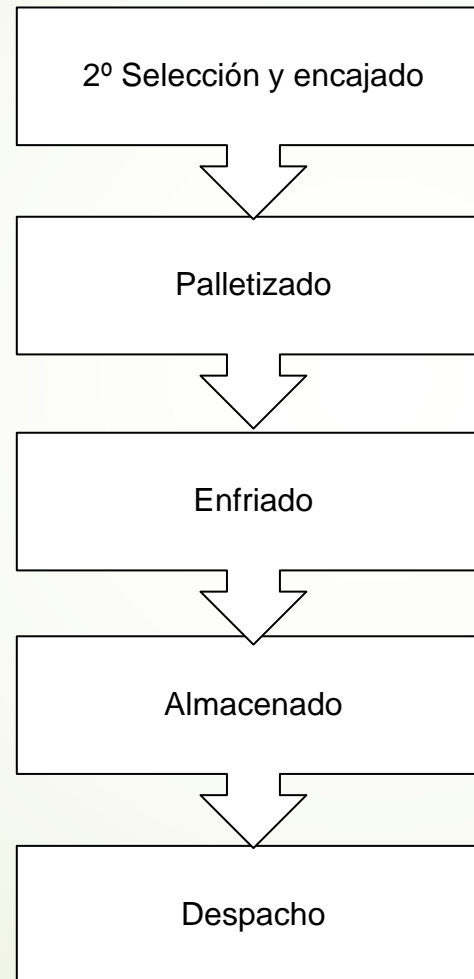


# MANEJO DE CALIDAD EN EMPACADORA





# MANEJO DE CALIDAD EN EMPACADORA



# CONTROL DE CALIDAD DURANTE EL EMPACADO

## ► RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA

Inspección y muestreo de la fruta

Inspección del transporte

Revisión documentaria

## ► PESADO

Verificación del calibrado

Verificación de valores en la guía con lo pesado.



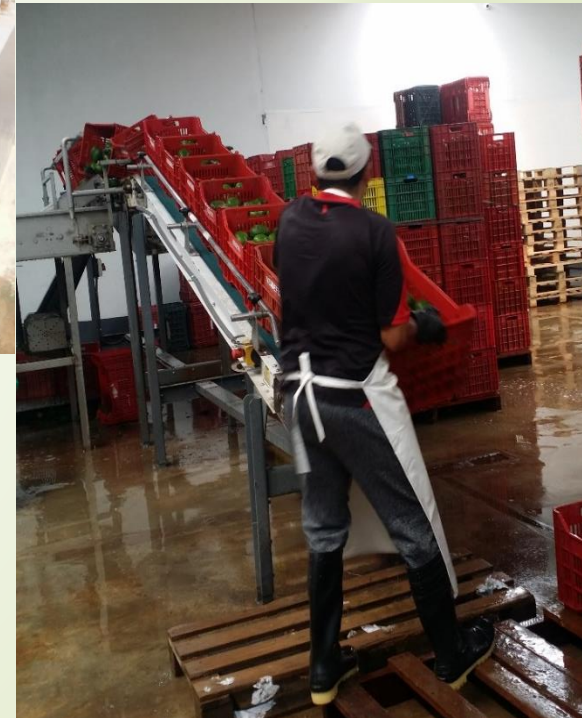
# CONTROL DE CALIDAD DURANTE EL EMPACADO

## ➤ DRENCHADO Y ESCURRIDO

Verificación de la dosificación de químicos.  
Inspección de la correcta operatividad del equipo.

## ➤ LAVADO, DESINFECCIÓN Y SECADO

Inspección de operatividad del equipo.  
Verificación de limpieza y desinfección  
Control de la correcta concentración de los productos químicos.





# CONTROL DE CALIDAD DURANTE EL EMPACADO

## ► SELECCIÓN

Inspección de operatividad del equipo.

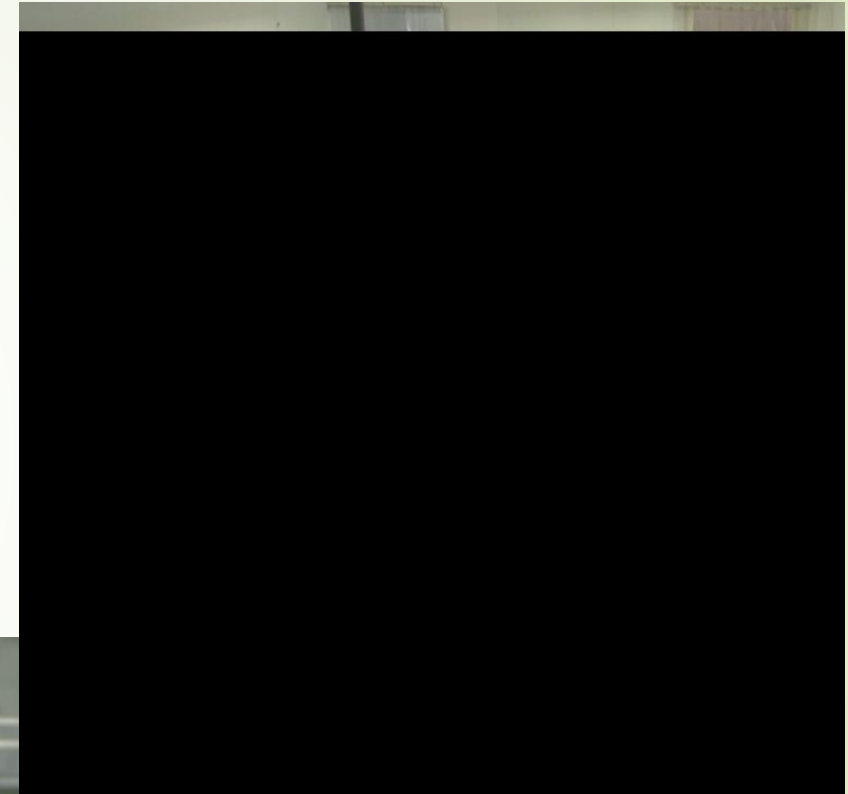
Verificación de limpieza y desinfección

Separación de los defectos

## ► CALIBRADO

Verificación de la operatividad del equipo

Inspección de limpieza y desinfección





# CONTROL DE CALIDAD DURANTE EL EMPACADO

- ▶ ENCAJADO Y ETIQUETADO

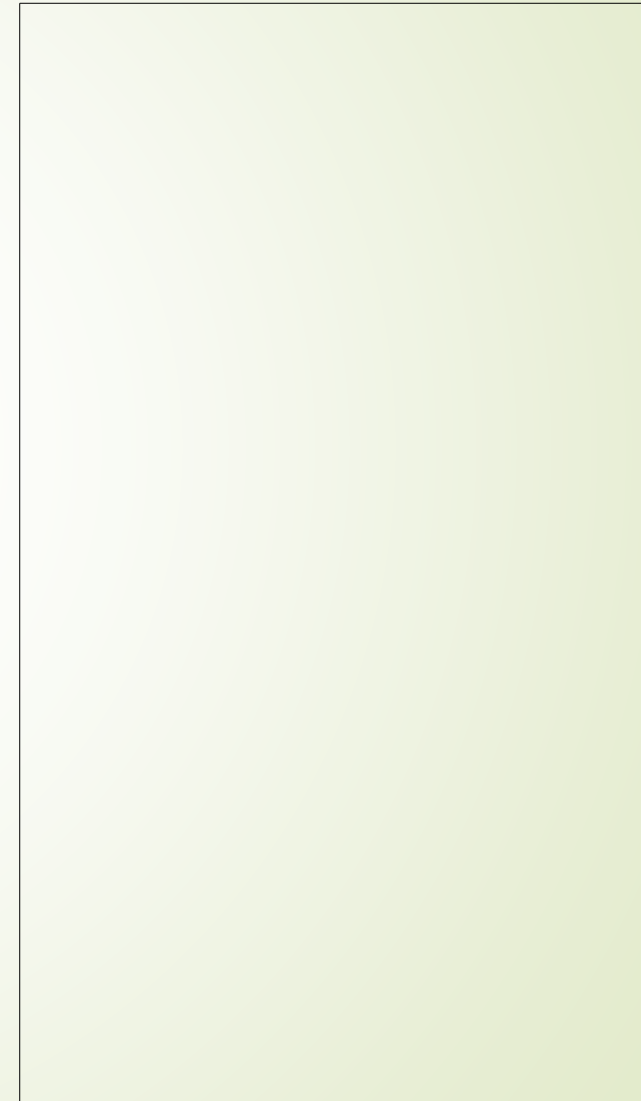
Verificación de calibrado de balanzas

Verificación de peso en las cajas

Trazabilidad.

- ▶ PALLETIZADO

Inspección del correcto palletizado



# CONTROL DE CALIDAD DURANTE EL EMPACADO

## ➤ ENFRIADO

Control de temperatura

## ➤ ALMACENAMIENTO

Control de temperatura

## ➤ DESPACHO

Inspección de la carga por SENASA

Verificación de los pallets a despachar por cliente

Control de la temperatura

Verificación durante la estiba de acuerdo al sistema de conservación.





# UBICACIÓN

- Nuestras plantas están ubicadas en:  
Carretera Chancay Huaral km 5.5. Provincia de Huaral.  
Panamericana sur km 139 caserío Casa Blanca, distrito Santiago - Ica



# REQUISITOS GENERALES SEGÚN LUGAR DESTINO

- <https://servicios.senasa.gob.pe/consultaRequisitos/consultarRequisitos.action>
- <https://www.senasa.gob.pe/senasa/manuales-de-procedimiento-protocolo-y-planes-de-trabajo/>



GRACIAS

